



## AVANTAGES

- Utilisé en combinaison avec des sacs d'ensachage continu, sans interruption du processus
- Disponible en version acier inoxydable
- Évacuation des poussières avec une pression différentielle élevée
- Barrière antidéflagrante certifiée ATEX pour les poussières et les gaz

## Applications

Dual Valve est principalement utilisé dans les applications chimiques ou pharmaceutiques, mais aussi dans certains processus de l'industrie alimentaire et des boissons.  
- Dans les applications où des poussières explosives et nocives sont manipulées.

## Système de montage

Dual Valve Camfil peut être utilisé avec les dépoussiéreurs suivants : Gold Series, Gold Series Camtain, Gold Series High Vacuum mais aussi avec les systèmes de la famille de produits Quad Pulse Package.  
- Dual Valve peut être installé sur les systèmes de dépoussiérage voie sèche existants de Camfil, mais aussi sur les unités concurrentes.

## Nota

Le système transporte les poussières moyennes et fines du dépoussiéreur vers un sac-tube continu, sans interrompre le processus tout en gardant la dépression à l'intérieur du dépoussiéreur.